

102



Die kleine Rundbiegemaschine für den harten Dauerbetrieb

Diese kleine Maschine wird auf Baustellen wie auch in Werkstätten gerne eingesetzt. Wegen der hohen Rundformgenauigkeit steht sie auch im Modellbau und in den Lehrwerkstätten.

Wer SCHRÖDER - FASTI kennt, findet was er sucht: Steife Konstruktion, solide Dimensionen, stabile Lager, hohe Werkzeuggenauigkeit.

Das An- und Fertigrunden erfolgt in der Maschine. Enge Werkstücke lassen sich durch den einseitig angeordneten Antrieb leicht von den Walzen ziehen. Handliches Konischrunden durch einfache Schrägstellung der Hinterwalze. Die hohe Rundungsqualität wird durch die asymmetrische Walzenstellung erreicht.

- Die Walzen sind ballig und haben eine Festigkeit von ca. 700 N/mm².

- Die Oberwalze mit Schwenklager hat eine Falznut zur Herstellung von Falzrohren.

- Unterwalze und Hinterwalze haben Drahteinlegerillen. Die Anstellung der Unterwalze erfolgt über Stellhebel, die Anstellung der Hinterwalze über Handrad.

- Der Antrieb erfolgt von Hand.

Sonderzubehör:

- naturharte Walzen ca. 1000 N/mm² Festigkeit
- gehärtete und geschliffene Walzen
- beschichtete Walzen
- Geifenführung zum Konischrunden



Größe		10/1	10/1,25	10/1,5		
Nutzlänge	mm	1020	1020	1020		
Blechdicke 400 N/mm ²	mm	1	1,25	1,5		
Walzendurchmesser	mm	50	55	65		
Gewicht	kg	155	160	190		

Änderungen vorbehalten

do 102_01.06

SCHRÖDER - FASTI
Technologie GmbH
Industriegebiet Elbringhausen
D-42929 Wermelskirchen

Tel. 02196/96-0
Fax. 02196/9690
E-Mail: Verkauf@fastiwerk.com
Http://www.fastiwerk.com

SCHRÖDER - FASTI
Scandinavia A/S
Ballevej 9, DK-8300 Odder
Tel. 86540466
Fax. 86540415
E-Mail: info@fasti.dk