

125



Die kleine Rundbiegemaschine mit Motorantrieb

Diese kleine Rundbiegemaschine mit Motorantrieb ist eine sinnvolle Alternative zur handbetätigten 102. Die solide Konstruktion garantiert auch bei der Kleinserienfertigung die erforderliche Dauergenauigkeit.

SCHRÖDER - FASTI-Grundsatz:
Warum auf Präzision verzichten, wenn man sie bekommen kann.

In den konstruktiven Einzelheiten ist die Rundbiegemaschine baugleich mit der Type 102.

Das An- und Fertigrunden erfolgt in der Maschine. Enge Werkstücke lassen sich durch den einseitig angeordneten Antrieb leicht von den Walzen ziehen. Handliches Konischrunden durch einfache Schrägstellung der Hinterwalze. Die hohe Rundungsqualität wird durch die asymmetrische Walzenstellung erreicht.

- Die Walzen sind ballig und haben eine Festigkeit von ca. 700 N/mm².

- Die Oberwalze mit Schwenklager hat eine Falznut zur Herstellung von Falzrohren.

- Unterwalze und Hinterwalze haben Drahteinlegerillen. Die Anstellung der Unterwalze erfolgt über Stellhebel, die Anstellung der Hinterwalze über Handrad.

- Motorischer Antrieb von Ober- und Unterwalze: Arbeitsgeschwindigkeit 6 m/min.

- Doppel-Fußtrittschalter für Vor- und Rücklauf. Elektrische Sicherheitssteuerung.

Sonderzubehör:

- naturharte Walzen ca. 1000 N/mm² Festigkeit
- Dreivalzenantrieb mit Rutschkupplung (nur für zylindrische Rohre)
- polumschaltbarer Getriebemotor $v = 8/12$ m/min.



Größe			10/1,5		
Nutzlänge	mm		1020		
Blechdicke 400 N/mm ²	mm		1,5		
Walzendurchmesser	mm		65		
Motorleistung	kW		0,75		
Gewicht	kg		230		

Änderungen vorbehalten

do 102_01.06

SCHRÖDER - FASTI
Technologie GmbH
Industriegebiet Elbringhausen
D-42929 Wermelskirchen

Tel. 02196/96-0
Fax. 02196/9690
E-Mail: Verkauf@fastiwerk.com
Http://www.fastiwerk.com

SCHRÖDER-FASTI Scandinavia A/S
Ballevej 9, DK-8300 Odder
Tel. 86540466
Fax. 86540415
E-Mail: info@Schroeder-Fasti.dk