

FASTI

An- und Fertigrunden in einer Maschine

Prerolling and final rolling in one machine



SCHRÖDER-FASTI
Technologie GmbH

Postfach 1250
D-42905 Wermelskirchen

Industriegebiet Elbringhausen
D-42929 Wermelskirchen

Tel +49 (0) 2196-96-0
Fax +49 (0) 2196-96-90

info@fastiwerk.com
www.fastiwerk.com

SCHRÖDER-FASTI
Scandinavia A/S

Ballevej 9
DK-8300 Odder

Tel +45 86 540466
Fax +45 86 560415

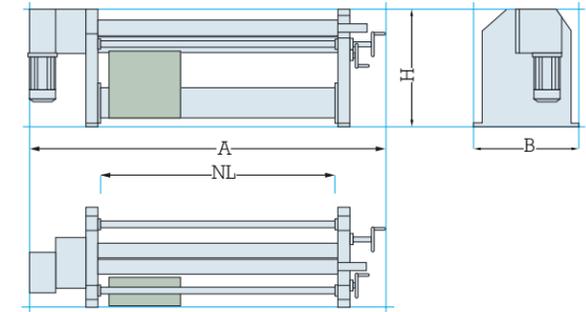
e-mail: mk@fasti.dk
www.fasti.dk



Lackierung erfolgt in Struktur, weiß RAL 9002 oder auf Wunsch grün RAL 6011.
Color structural white RAL 9002 or on request green RAL 6011.

Betriebsspannung 230/400 Volt, 50 Hertz.
Power supply 230/400 Volt, 50 Hertz.

Änderungen vorbehalten.
Modifications reserved.



Größe/Size	Nutzlänge NL Working length NL	Blechdicke Sheet thickness	Oberwalzendurchmesser Top roll diameter	Antriebsleistung El. power	Einzugsgeschwindigkeit Feeding rate	Länge A Length A	Breite B Width B	Höhe H Height H	Gewicht ca. Weight approx.
10/ 5.0	1040	5,0	130	2,2	6,0	2020	890	1070	1270
10/ 5.5	1040	5,5	140	3,0	6,0	2020	890	1070	1350
10/ 6.0	1040	6,0	150	4,0	6,0	2020	890	1070	1360
10/ 6.5	1040	6,5	160	4,0	6,0	2020	890	1070	1530
12/ 4.5	1290	4,5	130	2,2	6,0	2270	890	1070	1380
12/ 5.0	1290	5,0	140	3,0	6,0	2270	890	1070	1420
12/ 5.5	1290	5,5	150	4,0	6,0	2270	890	1070	1520
12/ 5.0/6.0	1290	6,0	160	4,0	6,0	2270	890	1070	1580
15/ 4.0	1540	4,0	130	2,2	6,0	2520	890	1070	1590
15/ 4.5	1540	4,5	140	3,0	6,0	2520	890	1070	1620
15/ 5.0	1540	5,0	150	4,0	6,0	2520	890	1070	1630
15/ 5.5	1540	5,5	160	4,0	6,0	2520	890	1070	1790
20/ 3.0	2040	3,0	130	2,2	6,0	3020	890	1070	1740
20/ 3.5	2040	3,5	140	3,0	6,0	3020	890	1070	1850
20/ 4.0	2040	4,0	150	4,0	6,0	3020	890	1070	1970
20/ 5.5/6,5	2040	4,5	160	4,0	6,0	3020	890	1070	2110
25/ 2.5	2540	2,5	140	3,0	6,0	3520	890	1070	2240
25/ 3.0	2540	3,0	150	4,0	6,0	3520	890	1070	2340
25/ 3.5	2540	3,5	160	4,0	6,0	3520	890	1070	2380



Es gibt viele Gründe, warum die „große“ Rundbiegemaschine FASTI 136 zu den meistgekauften in der Mittelklasse gehört. Durch das besondere Walzenkonzept, das umfangreiche Zubehör und die robuste Bauweise arbeiten Sie damit in der Einzelfertigung und in der Serienproduktion ausgesprochen universell und wirtschaftlich.

An- und Fertigrunden in einer Maschine!

So sparen Sie Geld, Platz und Arbeitszeit. Und durch die damit verbundene asymmetrische Walzenstellung erhalten Sie eine bisher nicht gekannte Rundungsqualität. Natürlich über die volle Werkstückbreite, denn die Walzen haben eine parabelförmige Geometrie.

Minimale Fertigmaße bis zum 1,2-fachen Durchmesser der Oberwalze kennzeichnen den hohen Qualitätsstandard von FASTI.

Da der Motor links angeordnet ist, lassen sich die Werkstücke problemlos von der Oberwalze ziehen. Einfacher und schneller geht es

natürlich mit dem hydraulischen Klapplager.

Ob bei Ihren Werkstücken zwei oder drei Walzen einen Antrieb brauchen, welche Härte und welches Finish diese Walzen haben müssen, ob auch Hinter- und Unterwalze motorisch verstellt werden, wann ein Klapplager sinnvoll ist und welche der drei Steuerungen dazu passen: bei all diese Fragen sind Sie niemals allein.

Sie nutzen das komplexe Wissen von FASTI und merken schnell, mehr kann Ihnen keiner bieten.

Darum kommen auch erfahrene „Blech-Füchse“ immer öfter in das Vorführ- und Beratungszentrum von FASTI und holen sich bei Probearbeiten mit ihren Werkstücken die letzte Sicherheit für ihre Investitionsentscheidung.

Wir haben an alles gedacht bei der Verformung von 2,5-6,5 mm Blechdicke. Sie haben die Wahl unter 19 Modellen mit einer Arbeitsbreite bis 2540 mm und Walzen von 130-160 mm Durchmesser.

Details finden Sie in der Tabelle auf der Rückseite.

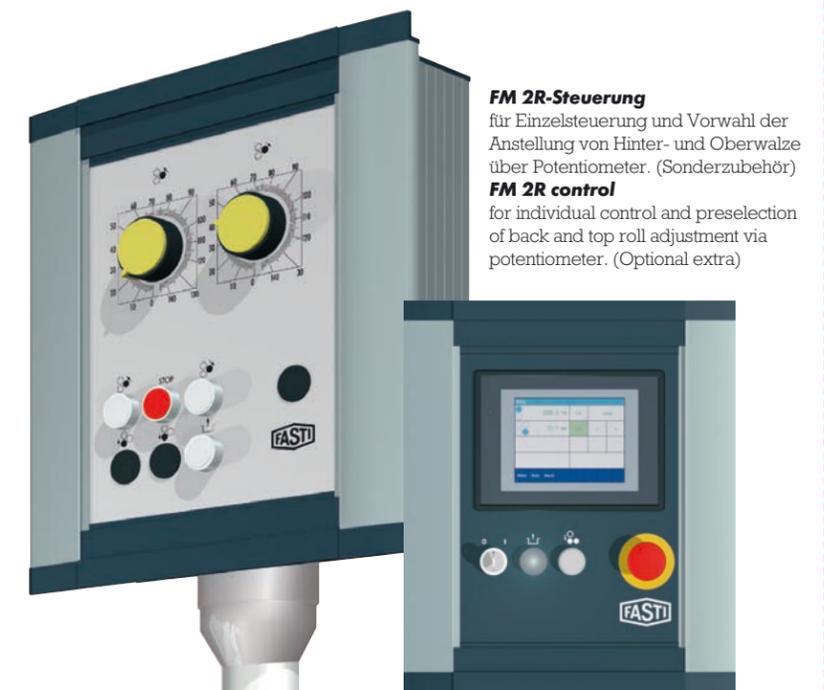
There are many reasons why the "big" FASTI 136 is one of the top-selling Slip Bending Rolls in the middle class. With its special roll concept, wide range of accessories and robust design, this is the machine for truly universal and cost-effective work on single jobs and in series production.

Prerolling and final rolling in one machine!

That saves money, space and work time. And thanks to the associated asymmetrical roll arrangement, the result is unprecedented rolling quality. And across the complete workpiece width, of course, as the rolls have a parabolic geometry.

Minimum finished sizes up to 1.2 times the top-roll diameter point to the high quality standard.

Having the drive located on the left side makes for easy withdrawal of the workpieces from the top roll.



FM 2R-Steuerung
für Einzelsteuerung und Vorwahl der Anstellung von Hinter- und Oberwalze über Potentiometer. (Sonderzubehör)
FM 2R control
for individual control and preselection of back and top roll adjustment via potentiometer. (Optional extra)

FM 5R SPS-Steuerung
für Programmabläufe mit veränderter Biegewalzenposition. (Sonderzubehör)
FM 5R SPC control
for program sequences with changed bending roll position. (Optional extra)



And the hydraulic tilting bearing makes this even easier and quicker.

Faced with the question of whether your applications require two or three rolls with a drive, or what hardness and finish the rolls need, or whether the back and the bottom roll, too, are to be adjusted by motor, or if a tilting bearing is

meaningful, or which one of the three controls is optimal: we are there to help you decide.

Take advantage of FASTI's complex knowledge, and you will soon realize that nobody can offer more. Which is why more and more old hands visit our demonstration and consulting center to perform test work on their workpieces – just to make quite sure before deciding to invest.

We have thought of everything worth knowing when it comes to forming sheets and plates with thicknesses from 2.5 to 6.5 mm. You can choose between 19 models with up to 2,540 mm working width and rolls with 130 -160 mm diameter. Details can be found in the table overleaf.

An- und Fertigrunden in einer Maschine Prerolling and final rolling in one machine

